

**COMUNE DI FAENZA**  
**IL SINDACO**

VISTI GLI ARTT. 927 E SEGUENTI DEL CODICE CIVILE  
VISTI I VERBALI DI DEPOSITO REDATTI NEL PERIODO

**NOVEMBRE 2021**

RENDE NOTO

CHE A QUESTO UFFICIO ECONOMATO  
SERVIZIO OGGETTI RINVENUTI  
SONO STATI CONSEGNA TI I SOTTOINDICATI BENI



<b>DESCRIZIONE OGGETTO</b>	<b>VERBALE N.</b>	<b>DEL</b>
PORTAFOGLIO	<b>25</b>	02/11/2021
PORTAFOGLIO	<b>26</b>	04/11/2021
IPHONE	<b>27</b>	04/11/2021
CELLULARE SAMSUNG	<b>28</b>	12/11/2021

**L'economo Comunale**  
**D.sa Mantellini Chiara**  
**(documento firmato digitalmente)**